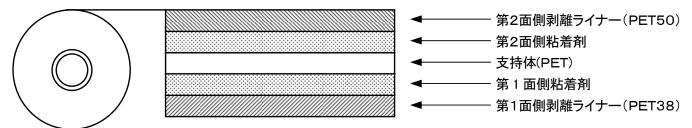


# ダブルフェース<sub>®</sub> DF8520SAK

## 【特徴】

ダブルフェースDF8520SAKは、当社開発の高性能粘着剤を使用したサンドイッチ型両面粘着テープです。 耐熱性、透明性、に優れると共に熱経時によっても黄変しない粘着剤を使用しており、ディスプレイ、エレクトロニクス等の 分野で幅広くご使用いただくことができます。

## 【構成】



## 【物性】

#### 1. 一般性能

項目	単 位	実 測 値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	100	
第2面側	μm	50	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ   :   第1面側		38	
粘着力 ステンレス	N/25mm	18. 6	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0. 0	JIS Z1528
ボールタック	_	2	JIS Z0237

<sup>※</sup>JIS は 2000 年版です。

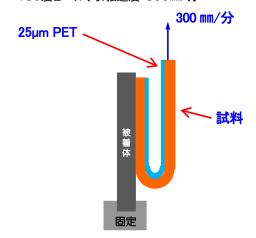


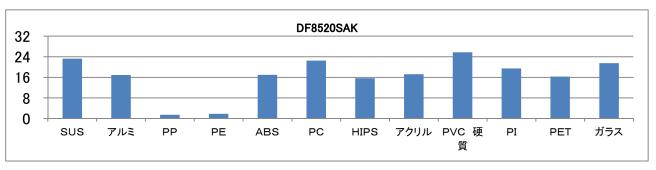
## 2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	23. 3
アルミ	16. 9
PP	1. 5
PE	1. 9
ABS	17. 0
PC	22. 5
HIPS	15. 7
アクリル	17. 2
硬質PVC	25. 7
PI	19. 5
PET	16. 3
ガラス	21. 5

#### ≪試験条件≫

- ・25µmPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分





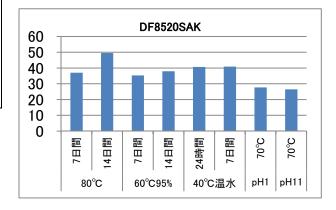


## 3. 耐久性粘着力

条件	実測値 N/25mm	
高温 80℃	7日間	37. 0
	14日間	49. 5
高温高湿 60℃90%	7日間	35. 3
	14日間	38. 0
温水浸漬 40℃	24時間	40. 7
	7日間	40. 9
酸浸漬 pH 1	70℃X30分	27. 7
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分	26. 5

#### ≪試験条件≫

- •25µmPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·被着体 SUS304研磨 酸浸漬のみポリイミド
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ·貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

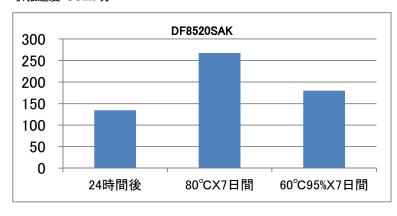


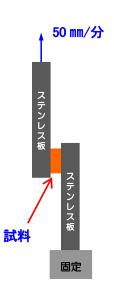
#### 4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10 mmX10 mm
常態 23℃50%	24時間	134. 6
高温 80℃	7日間	267. 3
高温高湿 60℃95%	7日間	180. 0

#### ≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- •5kgゴムローラー3往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- 貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分

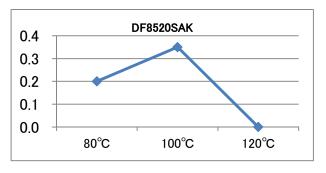






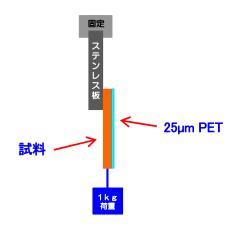
## 5. 高温保持力

条件	実測値
80°C	0. 2
100°C	0. 4
120°C	0. 0



## ≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304研磨
- •接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ·荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2023.1.改定