

フィルムの熱収縮を防ぎたい



EN



CN

Z327 耐熱コート

Z327 耐熱マットコート

Heat resistant coating to prevent damages on film caused by heat sealing
Z327 Heat-resistant OPV (gloss / matt)

- 製袋時の熱収縮を低減
- ヒートシール可能温度領域を最大20℃拡大
- PEフィルム使用時高速製袋が可能となり生産性向上

用途

- ・食品パッケージ

試験例 (A) Z327耐熱コート/MDOPE (25μm) / インキ / 接着剤 / LLDPE (50μm)

ヒートシール条件 2kgf/cm ² , 1s	熱収縮性評価		
	コートなし	Z327 耐熱コート	Z327 耐熱マットコート
120℃	○	○	○
130℃	△	○	○
140℃	×	○	○
150℃	×	○	○

ヒートシール温度: 140℃



耐熱コートなし



耐熱コートあり



EN



CN

試験例(B) Z327耐熱コート/MDOPE(25 μ m)/インキ/接着剤/LLDPE(50 μ m)

トタニ技研工業株式会社様共同作製

**TOTANI****条件1**横シール170 $^{\circ}$ C、縦シール190 $^{\circ}$ C、
シール時間 500ms**チャック部**

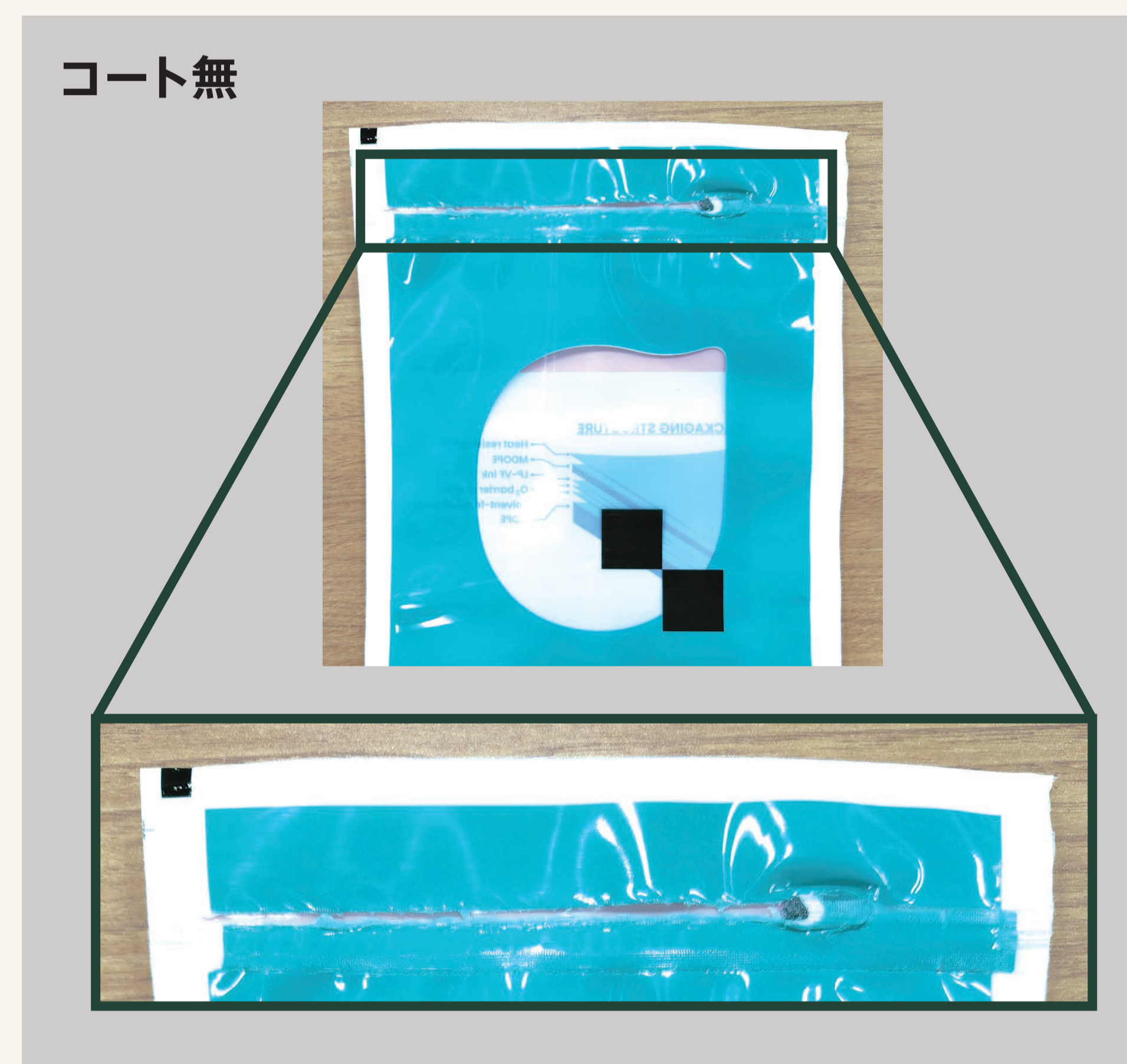
シール部の熱収縮が改善

パンチ穴開け部

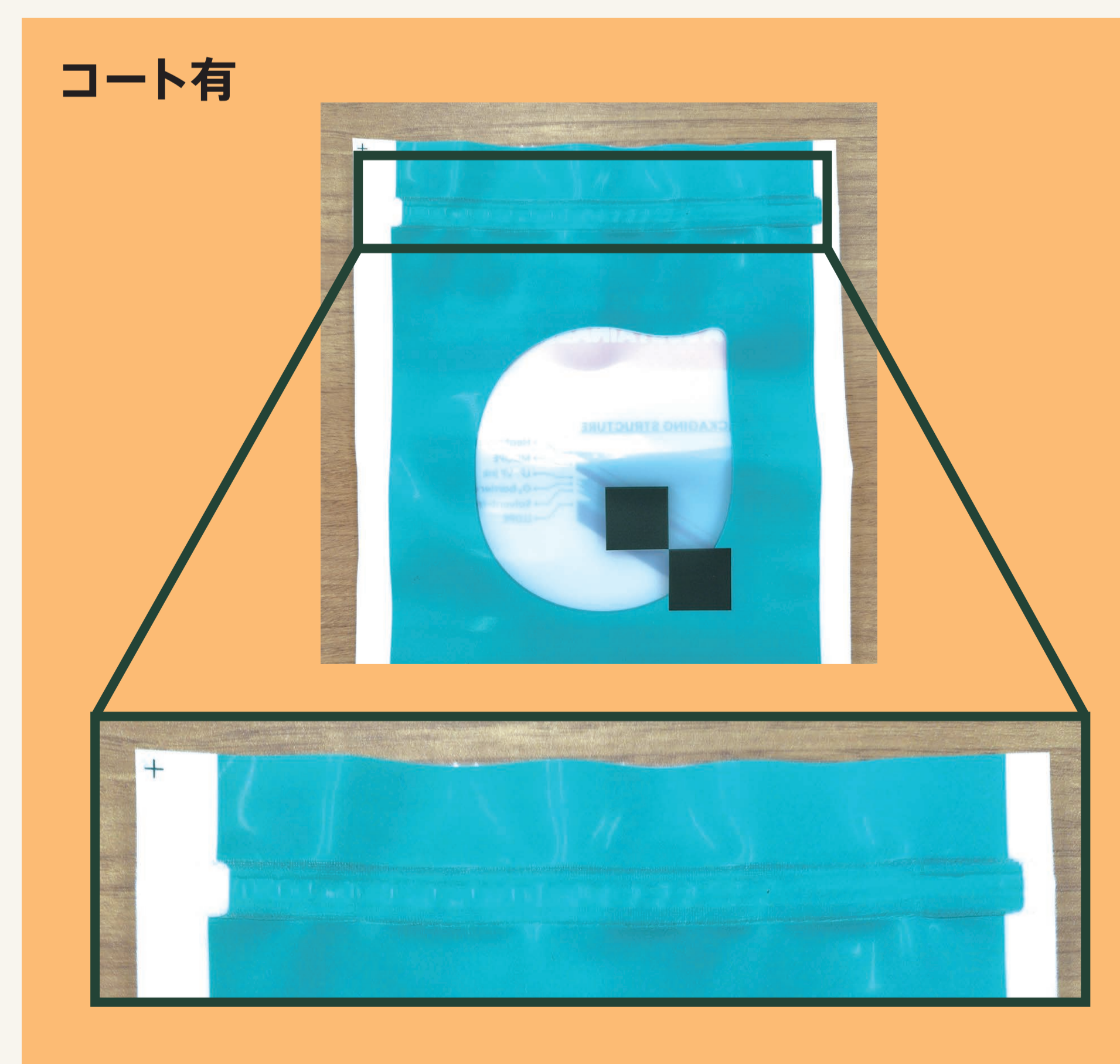
フィルム破断が改善

底部

基材面同士の熱融着が改善

条件2横シール170 $^{\circ}$ C、縦シール210 $^{\circ}$ C、
シール時間 200ms**チャック部**

コート有



チャック部破断が改善