

防止薄膜热收缩

Z327 Heat resistant coating

Z327 Heat resistant matt coating

- 减少袋子制作过程中的热收缩
- 将热封温度范围扩大20°C
- 提高PE薄膜小袋的生产速度

用途

- 食品包装

实验例(A) Z327 Heat resistant coating / MDOPE (25 μm) / 油墨 / 接着剂 / LLDPE (50 μm)

热封条件 2kgf/cm ² , 1 s	热收缩性评价		
	无涂层	有 Z327 heat resistant coating	有 Z327 matt heat resistant coating
120°C	○	○	○
130°C	△	○	○
140°C	×	○	○
150°C	×	○	○

热封温度 140°C



无耐热涂层



有耐热涂层

实验例(B) Z327 耐热涂层 / MDOPE (25μm) / 油墨 / 接着剂 / LLDPE (50 μm)

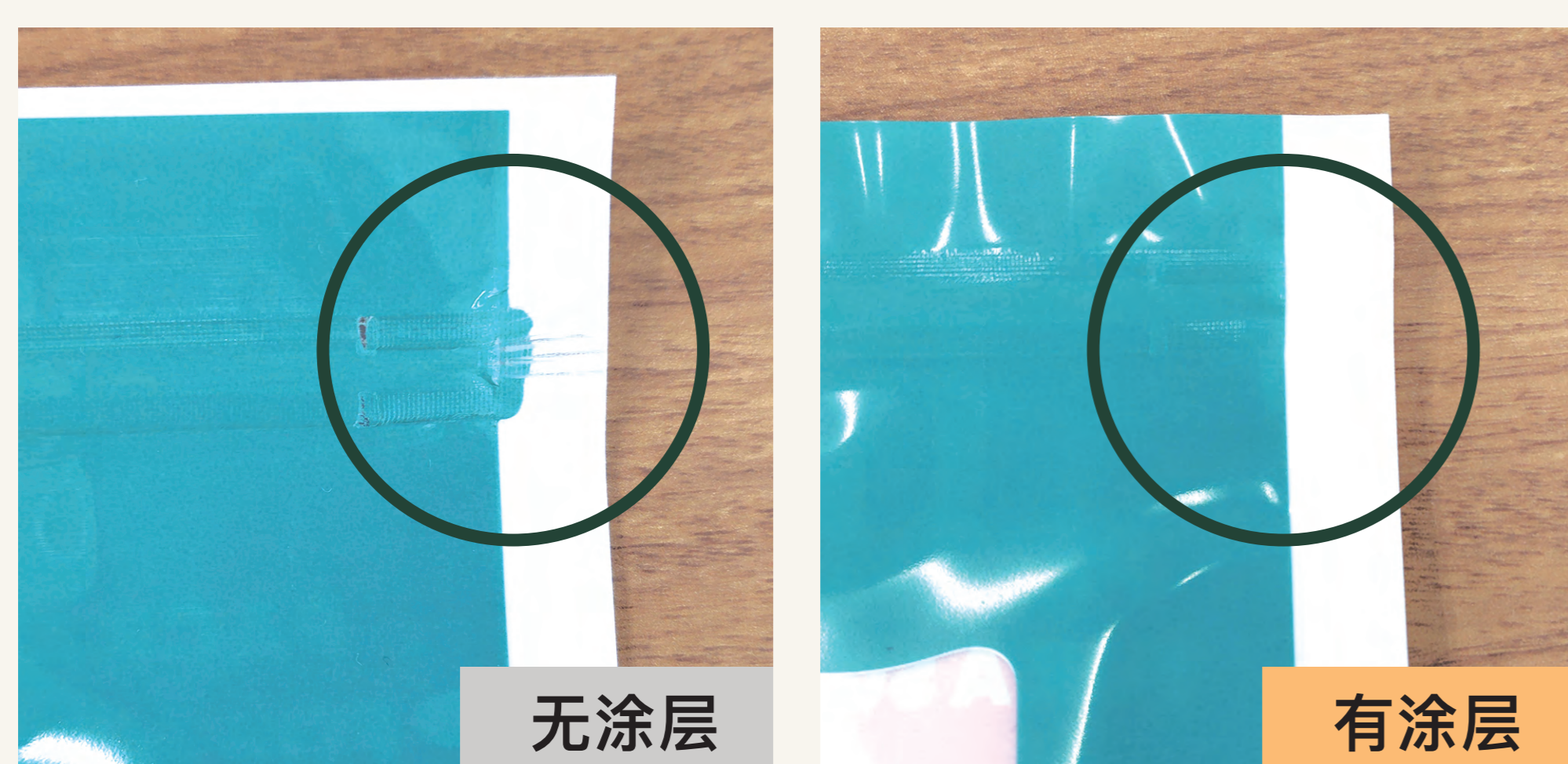
与Totani Engineering Co., Ltd.共同制作



条件1

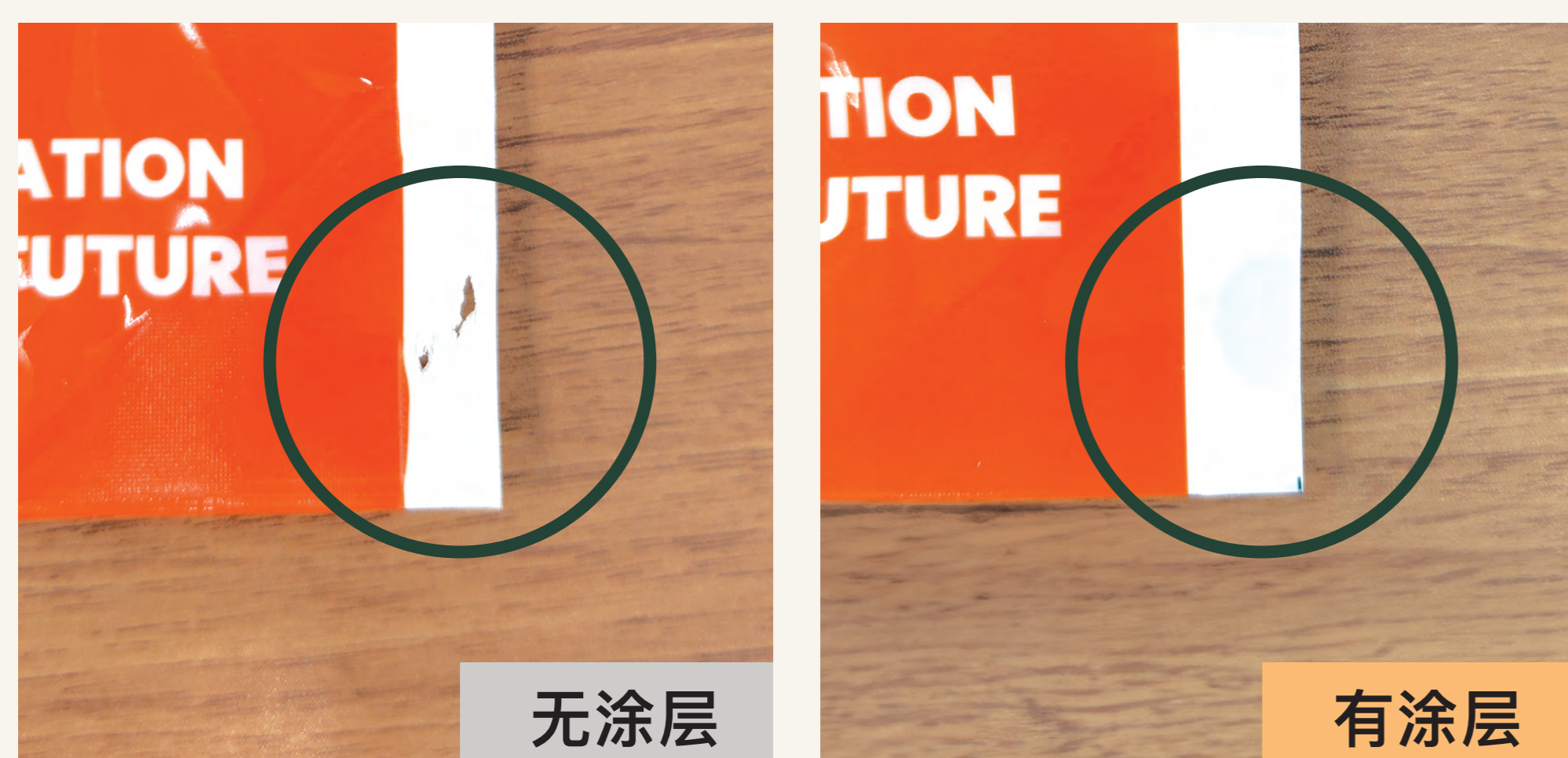
横向塑封 170°C, 纵向塑封 190°C,
塑封时间 500ms

拉链部



塑封部的热收缩有所改善

打孔区域



薄膜破损情况有所改善

底部



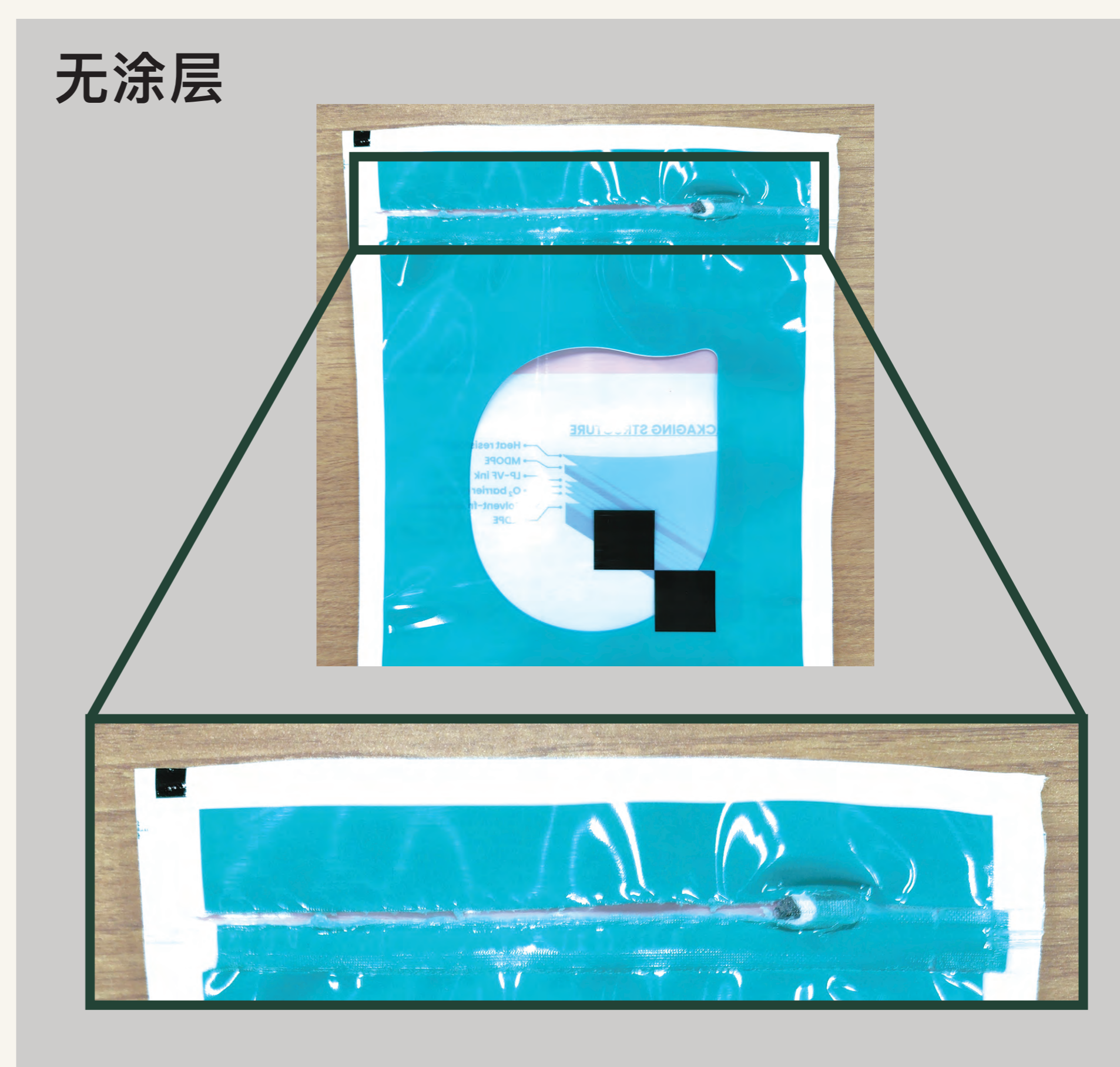
提高基材表面的热熔性

条件2

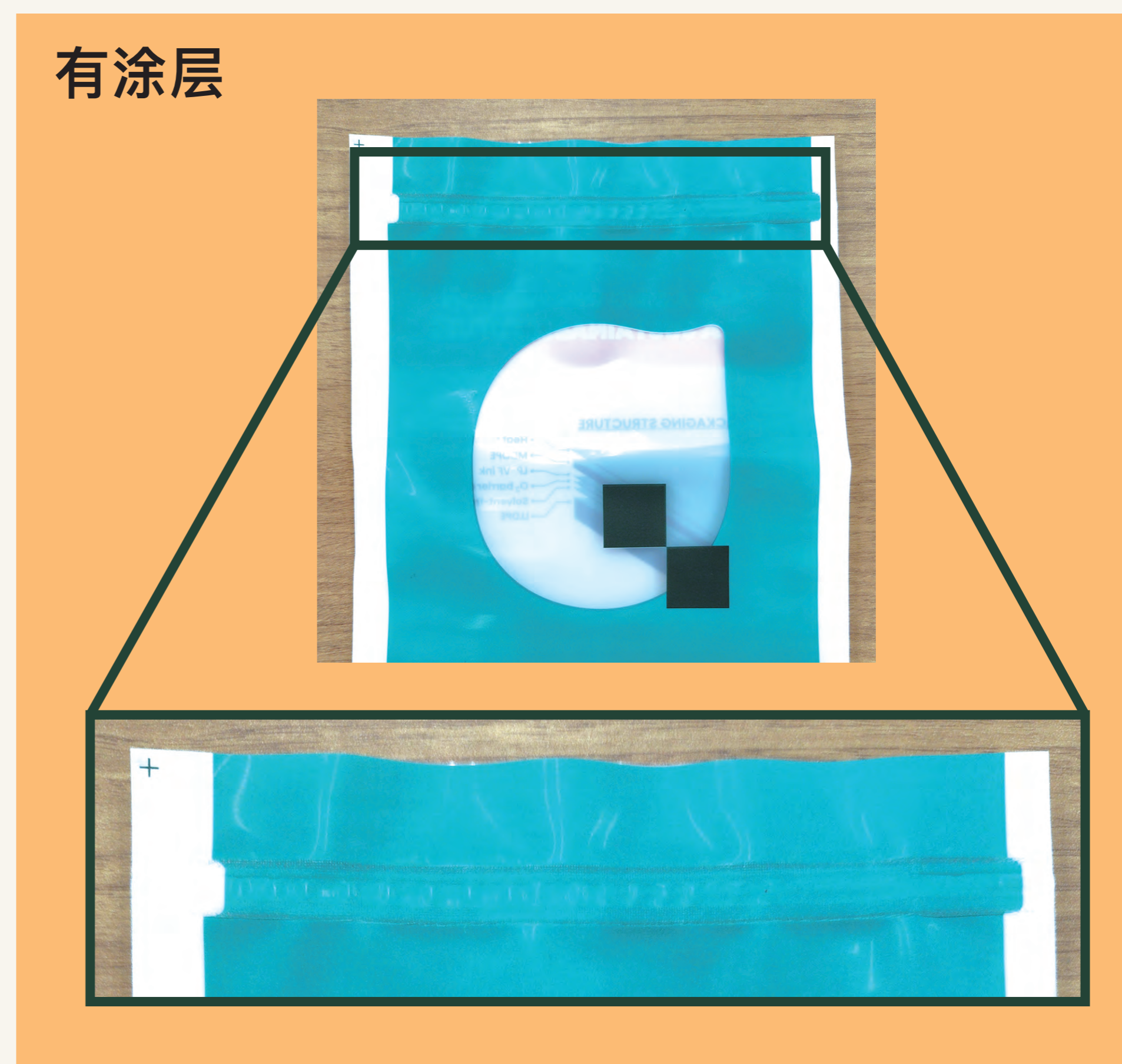
横向塑封 170°C, 纵向塑封 210°C,
塑封时间 200ms

拉链部

无涂层



有涂层



拉链区域的薄膜破损情况有所改善